

SCHEDA TECNICA E DISCIPLINARE APPLICATIVO



Legante poliuretanico per la realizzazione di pavimenti paverplay ground. Il prodotto reagisce a temperatura ambiente tramite l'umidità atmosferica; temperatura e umidità elevata diminuiscono il tempo di reazione. Il materiali trattati con drenasea pu 150 tenderanno a virare di colore in quanto è un legante aromatico.

Imballaggio a perdere:

Fusto da 215kg Secchio da 28kg

Base Prepolimero poliuretanico
Aspetto Liquido
Colore miele
Viraggio Si
Contenuto NCO ca 10 %
Viscosità 4000 +/- 1000 mPas * a 20°C
Peso specifico ca. 1,1 g/cm³

Tempo di immagazzinaggio ca. 6 mesi se protetto dall'umidità ambientale Condizioni di immagazzinaggio conservare il recipiente ben chiuso a temperatura normale (15-25°C).

Infiammabile no

Teme l'umidità sì; immagazzinare ben chiuso ed asciutto
STUDIO MARSHALL BIT 70/100 DOS.5.5% DRENASEAL PU 150. 5,5% STABILITA' MARSHALL (KN) 12,459 KN
24,297 KN SCORRIMENTO (mm) 3,778 mm 2,000 mm RIGIDEZZA (KN/mm) 3,325 KN/mm 12,723 KN/mm
* Il valore indicato per la viscosità è stato misurato ad una temperatura di 20°C al momento della produzione.

Durante l'immagazzinaggio possono subentrare delle leggere variazioni.

IL PRODUTTORE NON SI PUÒ RITENERE IN ALCUN MODO RESPONSABILE DALL'USO IMPROPRIO DEL PRODOTTO O DALLA POSA IN OPERA DELLO STESSO IN DIFFORMITÀ DA QUANTO INDICATO SULLA SCHEDA TECNICA.

DATA ULTIMO AGGIORNAMENTO: 14/11/2022.

QUESTA SCHEDA TECNICA SOSTITUISCE LE PRECEDENTI.

LE ISTRUZIONI ED I DETTAGLI CONTENUTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA SI BASANO SULLE NOSTRE MIGLIORI CONOSCENZE ED ESPERIENZE.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI, SI PREGA RIVOLGERSI ALL'UFFICIO

PANNETO INTERNATIONAL SRL SI RISERVA DI VARIARE I DATI FORNITI SENZA PREAVVISO.







